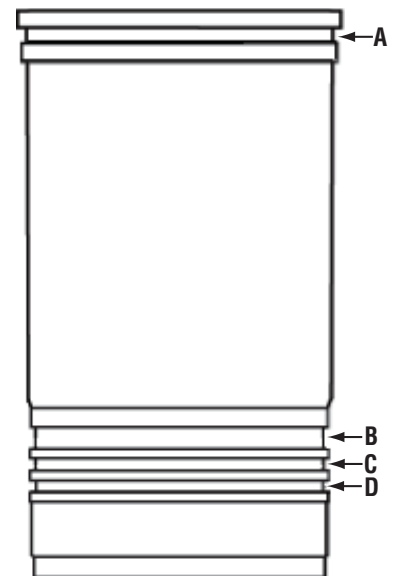


IMPORTANT: Improper assembly of the liner seal rings will result in premature failure of the coolant sealing system. Ensure the proper seal rings, by color, are positioned in the appropriate liner grooves. Also ensure that the proper lubricants are used.

After liner projection has been established without seal rings installed, proceed as stated below.

1. Apply rubber lubricant or liquid soap on the Cylinder Liner outside from the bottom up to and over groove "B".
2. Lubricate the Orange liner D-Ring (center) seal with rubber lubricant or liquid soap and install it in groove "B".
3. Lubricate the Orange liner (coolant) seal with rubber lubricant or liquid soap and install it in groove "C".
4. Lubricate the Dark Blue liner (oil) seal with rubber lubricant or liquid soap and install it in groove "D".
5. Check all the liner seals to guarantee that none of the three have been twisted or rolled. Lubricate the outside of the liner seals for assembly.
6. Immediately before installing the liner into the engine, place the Black Filler Band completely in clean engine oil for a moment. Next, install the Black Filler Band in groove "A" under the liner flange without delay.
7. Immediately install the Cylinder Liner into the Cylinder Block before the filler band expands.



IIF1131 Rev B

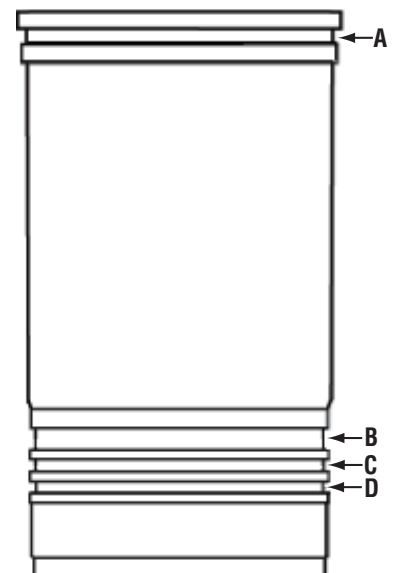


CAT is a registered trademark of Caterpillar, Inc. All manufacturers names, numbers symbols and descriptions are to be used for reference purposes only and do not imply that any parts listed is the product of that manufacturer.

IMPORTANT: Improper assembly of the liner seal rings will result in premature failure of the coolant sealing system. Ensure the proper seal rings, by color, are positioned in the appropriate liner grooves. Also ensure that the proper lubricants are used.

After liner projection has been established without seal rings installed, proceed as stated below.

1. Apply rubber lubricant or liquid soap on the Cylinder Liner outside from the bottom up to and over groove "B".
2. Lubricate the Orange liner D-Ring (center) seal with rubber lubricant or liquid soap and install it in groove "B".
3. Lubricate the Orange liner (coolant) seal with rubber lubricant or liquid soap and install it in groove "C".
4. Lubricate the Dark Blue liner (oil) seal with rubber lubricant or liquid soap and install it in groove "D".
5. Check all the liner seals to guarantee that none of the three have been twisted or rolled. Lubricate the outside of the liner seals for assembly.
6. Immediately before installing the liner into the engine, place the Black Filler Band completely in clean engine oil for a moment. Next, install the Black Filler Band in groove "A" under the liner flange without delay.
7. Immediately install the Cylinder Liner into the Cylinder Block before the filler band expands.



IIF1131 Rev B



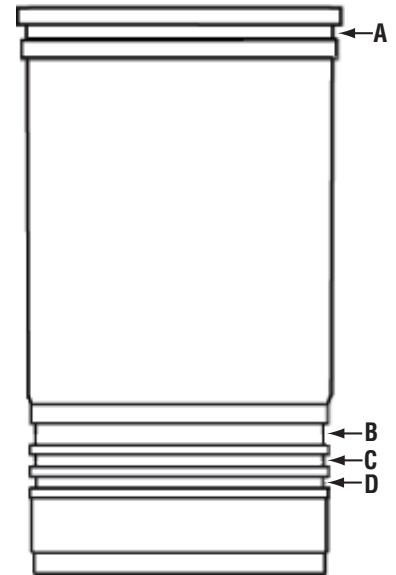
CAT is a registered trademark of Caterpillar, Inc. All manufacturers names, numbers symbols and descriptions are to be used for reference purposes only and do not imply that any parts listed is the product of that manufacturer.

IMPORTANTE: Un ensamble no apropiado de los anillos de sellado de la camisa puede ocasionar una falla prematura del sellado del sistema de refrigeración. Asegúrese que los anillos de sellado de la camisa estén posicionados en la ranura de la camisa apropiada de acuerdo a su color. Asegúrese también que se utilicen los lubricantes recomendados.

Después de que la protuberancia de la camisa ha sido establecida, sin los anillos de sellado instalados, proceda como se establece a continuación.

1. Aplique lubricante para caucho o jabón líquido desde la parte inferior del exterior de la camisa hasta y sobre la ranura "B".
2. Lubrique el anillo de sellado anaranjado D-Ring (central) de la camisa con lubricante para caucho o jabón líquido e instálelo en la ranura "B".
3. Lubrique el anillo de sellado anaranjado (refrigerante) de la camisa con lubricante para caucho o jabón líquido e instálelo en la ranura "C".
4. Lubrique el anillo de sellado azul oscuro (aceite) de la camisa con lubricante para caucho o jabón líquido e instálelo en la ranura "D".
5. Chequee todos los sellos para garantizar que ninguno de los tres esté torcido o enrollado. Lubrique con lubricante para caucho la parte exterior de los sellos antes de hacer el ensamble final.
6. Inmediatamente antes de instalar la camisa en el bloque del motor, sumerja completamente la banda negra de sellado en aceite de motor limpio por un momento. Enseguida instale sin demora la banda en la ranura "A" bajo la pestaña de la camisa.
7. Instale inmediatamente la camisa en el bloque de cilindros, antes de que la banda negra de sellado se expanda.

CAT is a registered trademark of Caterpillar, Inc. All manufacturers names, numbers symbols and descriptions are to be used for reference purposes only and do not imply that any parts listed is the product of that manufacturer.



IIF1131 Rev B

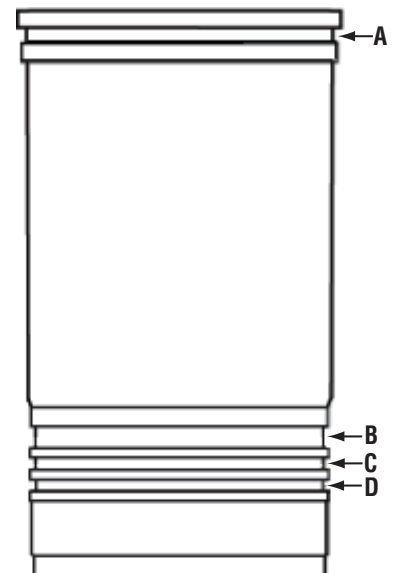


IMPORTANTE: Un ensamble no apropiado de los anillos de sellado de la camisa puede ocasionar una falla prematura del sellado del sistema de refrigeración. Asegúrese que los anillos de sellado de la camisa estén posicionados en la ranura de la camisa apropiada de acuerdo a su color. Asegúrese también que se utilicen los lubricantes recomendados.

Después de que la protuberancia de la camisa ha sido establecida, sin los anillos de sellado instalados, proceda como se establece a continuación.

1. Aplique lubricante para caucho o jabón líquido desde la parte inferior del exterior de la camisa hasta y sobre la ranura "B".
2. Lubrique el anillo de sellado anaranjado D-Ring (central) de la camisa con lubricante para caucho o jabón líquido e instálelo en la ranura "B".
3. Lubrique el anillo de sellado anaranjado (refrigerante) de la camisa con lubricante para caucho o jabón líquido e instálelo en la ranura "C".
4. Lubrique el anillo de sellado azul oscuro (aceite) de la camisa con lubricante para caucho o jabón líquido e instálelo en la ranura "D".
5. Chequee todos los sellos para garantizar que ninguno de los tres esté torcido o enrollado. Lubrique con lubricante para caucho la parte exterior de los sellos antes de hacer el ensamble final.
6. Inmediatamente antes de instalar la camisa en el bloque del motor, sumerja completamente la banda negra de sellado en aceite de motor limpio por un momento. Enseguida instale sin demora la banda en la ranura "A" bajo la pestaña de la camisa.
7. Instale inmediatamente la camisa en el bloque de cilindros, antes de que la banda negra de sellado se expanda.

CAT is a registered trademark of Caterpillar, Inc. All manufacturers names, numbers symbols and descriptions are to be used for reference purposes only and do not imply that any parts listed is the product of that manufacturer.



IIF1131 Rev B

